

Normblatt		DIN 2211				DIN 2217		DIN ISO 5290		
Riemen- profil belt section	DIN 7753 T1	SPZ/XPZ	SPA/XPA	SPB/XPB	SPC/XPC					
	DIN 7753 T3	9,5/AVX10	12,5/AVX13							
	DIN 2215	10	13	17	22	(25)	32			
	DIN 2216									
	DIN ISO	Z	A	B	C	-	D	9N/9J	15N/15J	25N/25J
	RMA/MPTA							3V/3VX	5V/5VX	8V
	$b_w$	8,5	11	14	19	21	27			
	$b_1$	~ 9,7	~ 12,7	~ 16,3	~ 22	~ 25	~ 32	8,9	15,2	25,4
	$c$	2	2,8	3,5	4,8	6,3	8,1	0,6	1,3	2,5
Rillen- abstand distance of grooves	$e$	$12 \pm 0,3$	$15 \pm 0,3$	$19 \pm 0,4$	$25,5 \pm 0,5$	$29 \pm 0,5$	$37 \pm 0,6$	$10,3 \pm 0,25$	$17,5 \pm 0,25$	$28,6 \pm 0,4$
	$f$	$8 \pm 0,6$	$10 \pm 0,6$	$12,5 \pm 0,8$	$17 \pm 1$	$19 \pm 1$	$24 \pm 2$	9	13	19
	$t_{min}$	$11 + 0,6$	$13,8 + 0,6$	$17,5 + 0,6$	$23,8 + 0,6$	$22 + 0,6$	$28 + 0,6$	8,9	15,2	25,4
	34°	für/for	$\leq 80$	$\leq 118$	$\leq 190$	$\leq 315$	$\leq 355$	-		
	36°	$d_w$ bei/at	-	-	-	-	$\leq 500$	$\leq 90$		
	38°	DIN 2211/7	$> 80$	$> 118$	$> 190$	$> 315$	$> 355$	$> 500$	$\leq 150$	$\leq 250$
	40°	$d_a$ bei/at						$\leq 300$	$\leq 400$	$\leq 560$
	42°	DIN ISO 5290						$> 300$	$> 400$	$> 560$
Toleranz tolerance	$\alpha$		$\pm 1^\circ$	$\pm 1^\circ$	$\pm 1^\circ$	$\pm 0,5^\circ$	$\pm 0,5^\circ$	$\pm 0,5^\circ$	$\pm 0,25^\circ$	$\pm 0,25^\circ$

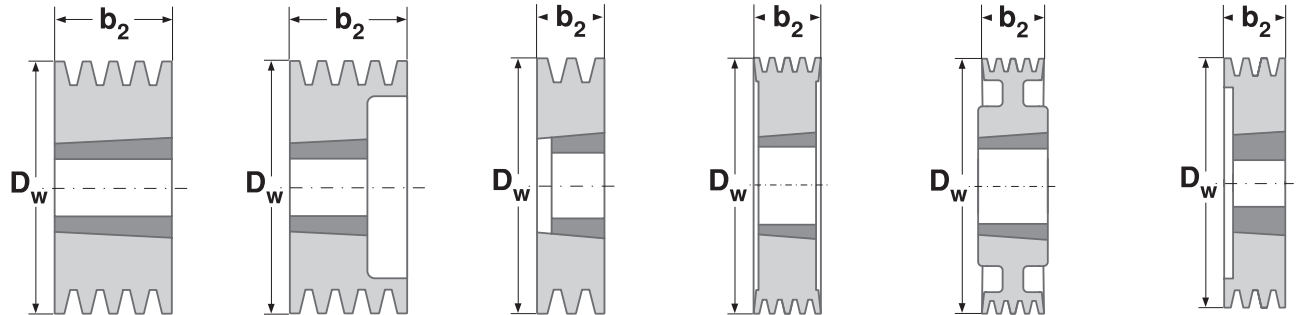
**Durchmesser/ diameter:**  $d_a = d_w + (2 \times c)$

#### Auswuchten:

Keilscheiben für Taperspannbuchsen entsprechen Gütestufe G 16 nach DIN ISO 1940 in einer Ebene ausgewuchtet; für  $d_w < 400$  mm bei einer Betriebsdrehzahl  $n=1500 \text{ min}^{-1}$ ; für  $d_w > 400$  mm bei  $v=30 \text{ m/s}$ .

#### Balancing:

Pulleys for Taper bushes correspond to quality grade G 16 according to DIN ISO 1940 balanced on one level; for  $d_w < 400$  mm with an operating speed  $n=1500 \text{ min}^{-1}$ ; for  $d_w > 400$  mm with  $v=30 \text{ m/s}$



Ausführung  
Type 1

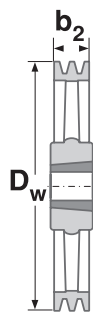
Ausführung  
Type 2

Ausführung  
Type 3

Ausführung  
Type 4

Ausführung  
Type 5

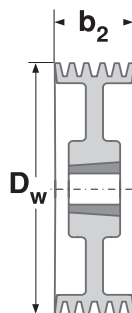
Ausführung  
Type 6



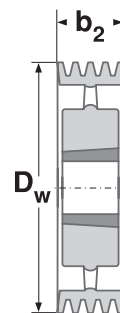
Ausführung  
Type 7



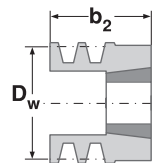
Ausführung  
Type 8



Ausführung  
Type 9



Ausführung  
Type 10



Ausführung  
Type 11

**Material:** Grauguss/ cast iron (EN-GJL 200)

**Durchmesser/ diameter:**  $d_w = d_a - (2 \times c)$

**Ausführung/ type:**

- Vollscheibe/ Solid pulley
- Bodenscheibe/ Plate pulley
- x Armscheibe/ Spoked pulley

Kranzbreite face width $b_2$	Rillen	1	2	3	4	5	6	8	10	12
	Profil									
SPZ		16	28	40	52	64	76	-	-	-
SPA		20	35	50	65	80	95	-	-	-
SPB		25	44	63	82	101	120	158	196	-
SPC		-	59,5	85	110,5	136	161,5	212,5	263,5	314,5